* * ... VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM REC'D 2 4 MAY 2006

GEBIET DES PATENTWESENS

PCT

	PC
$M \times M \times$	70

汗

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE **PATENTIERBARKEIT**

(Kapitel II des Vertrags über die internationale Zusammenarbeit auf dem Gebiet des Patentwesens)

Aktenzeichen des Anmelders oder Anwalts 0000055154/ST	WEITERES VORGI	EHEN	siehe Formblatt PCT/IPEA/416		
Internationales Aktenzeichen Internationales PCT/EP2004/014066 10.12.2004		datum (Tag/Monat/Jahr)	Prioritätsdatum (Tag/Monat/Jahr) 12.12.2003		
Internationale Patentklassifikation (IPC) oder		nd IPC			
INV. C08J9/00 C08J9/14 C08J9/232					
Anmelder					
BASF AKTIENGESELLSCHAFT et al.					
 Bei diesem Bericht handelt es sich um den internationalen vorläufigen Prüfungsbericht, der von der mit der internationalen vorläufigen Prüfung beauftragten Behörde nach Artikel 35 erstellt wurde und dem Anmelder gemäß Artikel 36 übermittelt wird. 					
	2. Dieser BERICHT umfaßt insgesamt 6 Blätter einschließlich dieses Deckblatts.				
1					
,			tter; dabei handelt es sich um		
Blätter mit der Beschreibung, Ansprüchen und/oder Zeichnungen, die geändert wurden und diesem Bericht zugrunde liegen, und/oder Blätter mit Berichtigungen, denen die Behörde zugestimmt hat (siehe Regel 70.16 und Abschnitt 607 der Verwaltungsvorschriften).					
☐ Blätter, die frühere Blätter ersetzen, die aber aus den in Feld Nr. 1, Punkt 4 und im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde eine Änderung enthalten, die über den Offenbarungsgehalt der internationalen Anmeldung in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgeht.					
b. (nur an das Internationale Büro gesandt) insgesamt (bitte Art und Anzahl der/des elektronischen Datenträger(s) angeben), der/die ein Sequenzprotokoll und/oder die dazugehörigen Tabellen enthält/enthalten, nur in elektronischer Form, wie im Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll angegeben (siehe Abschnitt 802 der Verwaltungsvorschriften).					
4. Dieser Bericht enthält Angaben zu	ı folgenden Punkten:				
	Berichts				
☐ Feld Nr. II Priorität					
☐ Feld Nr. III Keine Erstellung Anwendbarkeit					
☐ Feld Nr. IV Mangelnde Einh	☐ Feld Nr. IV Mangelnde Einheitlichkeit der Erfindung				
☐ Feld Nr. V Begründete Fes und der gewerb	Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Arikel 35(2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung				
	gel der internationalen a	•			
☐ Feld Nr. VIII Bestimmte Bem	erkungen zur internatio	nalen Anmeldung			
Datum der Einreichung des Antrags		Datum der Fertigstellung	dieses Berichts		
11.10.2005		22.05.2006			
Name und Postanschrift der mit der internationalen vorläufigen		Bevollmächtigter Bediens	steter		
Prüfung beauftragten Behörde Europäisches Patentamt - P.B. 5818 Patentlaan 2 NL-2280 HV Rijswijk - Pays Bas		Schlicke, B	City of the Control of the City of the Cit		
Tel. +31 70 340 - 2040 Tx: 31 651 epo nl Fax: +31 70 340 - 3016		Tel. +31 70 340-1013	The Office of the Party of the		

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/014066

_					
_	Feld Nr. I Grundlage des Berichts				
1.	Hinsichtlich der Sprache beruht der Bericht auf der internationalen Anmeldung in der Sprache, in der sie eingereicht wurde, sofern unter diesem Punkt nichts anderes angegeben ist.				
	Der Bericht beruht auf einer Übersetzung aus der Originalsprache in die folgende Sprache, bei der es sich um die Sprache der Übersetzung handelt, die für folgenden Zweck eingereicht worden ist:				
	☐ internationale Recherche (nach Regeln 12.3 und 23.1 b)) ☐ Veröffentlichung der internationalen Anmeldung (nach Regel 12.4) ☐ internationale vorläufige Prüfung (nach Regeln 55.2 und/oder 55.3)				
2.	Hinsichtlich der Bestandteile * der internationalen Anmeldung beruht der Bericht auf (<i>Ersatzblätter, die dem Anmeldeamt auf eine Aufforderung nach Artikel 14 hin vorgelegt wurden, gelten im Rahmen dieses Berichts als "ursprünglich eingereicht" und sind ihm nicht beigefügt):</i>				
	Beschreibung, Seiten				
	1-9 in der ursprünglich eingereichten Fassung				
	Ansprüche, Nr.				
	1-6 eingegangen am 02.03.2006 mit Schreiben vom 02.03.2006				
	$\hfill\Box$ einem Sequenzprotokoll und/oder etwaigen dazugehörigen Tabellen - siehe Zusatzfeld betreffend das Sequenzprotokoll				
3.	 □ Aufgrund der Änderungen sind folgende Unterlagen fortgefallen: □ Beschreibung: Seite □ Ansprüche: Nr. □ Zeichnungen: Blatt/Abb. □ Sequenzprotokoll (genaue Angaben): □ etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben): 				
	ы etwalge zum Sequenzprotokoli genorende Tabellen (genaue Angaben):				
4.	□ Dieser Bericht ist ohne Berücksichtigung (von einigen) der diesem Bericht beigefügten und nachstehend aufgelisteten Änderungen erstellt worden, da diese aus den im Zusatzfeld angegebenen Gründen nach Auffassung der Behörde über den Offenbarungsgehalt in der ursprünglich eingereichten Fassung hinausgehen (Regel 70.2 c)). □ Beschreibung: Seite				
	 ☐ Ansprüche: Ñr. ☐ Zeichnungen: Blatt/Abb. ☐ Sequenzprotokoll (genaue Angaben): ☐ etwaige zum Sequenzprotokoll gehörende Tabellen (genaue Angaben): 				
	* Wenn Punkt 4 zutrifft, können einige oder alle dieser Blätter mit der Bemerkung "ersetzt" versehen werden.				

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ÜBER DIE PATENTIERBARKEIT

Internationales Aktenzeichen PCT/EP2004/014066

Feld Nr. V Begründete Feststellung nach Artikel 35 (2) hinsichtlich der Neuheit, der erfinderischen Tätigkeit und der gewerblichen Anwendbarkeit; Unterlagen und Erklärungen zur Stützung dieser Feststellung

1. Feststellung

Neuheit (N)

Ja: Ansprüche 5

Nein: Ansprüche 1-4,6

Erfinderische Tätigkeit (IS)

Ja: Ansprüche 5

Gewerbliche Anwendbarkeit (IA)

Nein: Ansprüche 1-4,6 Ja: Ansprüche: 1-6

Nein: Ansprüche:

2. Unterlagen und Erklärungen (Regel 70.7):

siehe Beiblatt

Zu Punkt I

Grundlage des Bescheides

- 1 Es wird auf die folgenden Dokumente verwiesen:
 - D1: WO 00/43442 A (SUNPOR KUNSTSTOFF GMBH) 27. Juli 2000
 - D2: EP-A-0 425 973 (BASF AKTIENGESELLSCHAFT) 8. Mai 1991
 - D3: EP-A-0 682 077 (BASF AKTIENGESELLSCHAFT) 15. November 1995
 - D4: US 2003/162852 A1 (CHAUDHARY BHARAT I ET AL) 28. August 2003
- Dokument D1 lehrt (Anspruch 1; Beispiel 1; Seite 3, Zeilen 30-32; Seite 5, Zeilen 18-22) ein Verfahren zur Herstellung expandierbarer Polymergranulate, das die folgenden Schritte umfaßt:
 - a) Bereitstellung eines Styrolpoymerisats,
 - b) Einmischen von Pentan in die Polymerschmelze,
 - c) Kühlen der Schmelze auf etwa 120°C,
 - d) Extrusion durch eine Lochdüse mit ca. 0,8 mm Durchmesser,
 - e) Granulierung der treibmittelhaltigen Schmelze unter Wasser bei erhöhtem Druck,
 - f) Vorschäumen der gewonnen expandierbaren Partikel auf 15 g/l, und
 - g) Verschweißen der expandierten Partikel zu Schaumstoffblöcken.

Mischungen aus Styrolpolymerisaten, wie in den vorliegenden Ansprüchen 1,3 und 5 beschrieben, werden durch D1 nicht gelehrt.

Der Gegenstand der Hauptansprüche 1,3,5 und 6 ist somit neu hinsichtlich dieser Entgegenhaltung (Artikel 33(2) PCT).

Dokument D2 beschreibt (Ansprüche; Beispiele; Seite 3, Zeilen 39-44) ein Verfahren zur Herstellung expandierbarer Polymergranulate, in dem Styrol in Gegenwart eines unvernetzten Styrol-Dien-Copolymers polymerisiert wird. Aus Anspruch 1 der Entgegenhaltung ist zu entnehmen, dass ein solches Verfahren ein Gemisch aus 10-90 Gew.-% reinem (radikalisch polymerisiertem) Polystrol und 10-90 Gew.-%

vernetztem Styrol-Dien-Copolymer ergibt.

D2 lehrt weiter ein Verfahren zur Herstellung von Partikelschaumstoffen, in dem die Granulate durch Erhitzen auf ca. 20 g/l vorgeschäumt und anschliessend verschweisst werden.

Der Gegenstand der Hauptansprüche 1,3 und 6 ist somit nicht neu hinsichtlich dieser Entgegenhaltung (Artikel 33(2) PCT).

Ein Verfahren gemäß vorliegendem Anspruch 5 ist D2 nicht zu entnehmen.

Dokument D3 lehrt (Ansprüche 1,9,10) expandierbare, thermoplastische Polymergranulate, die unter anderem a) 5-20 Gew.-% eines Styrol-Blockcopolymeren und b) 50-90 Gew.-% eines radikalisch polymerisierten Polystyrols enthalten.

D3 lehrt weiter (Anspruch 13; Beispiele) ein Verfahren zur Herstellung von Partikelschaumstoffen, in dem die Granulate durch Erhitzen auf 23,8 g/l vorgeschäumt und anschließend in einer bedampfbaren Presse verschweißt werden.

Der Gegenstand der Hauptansprüche 1,3 und 6 ist somit nicht neu hinsichtlich D3 (Artikel 33(2) PCT).

Ein Verfahren gemäß vorliegendem Anspruch 5 ist D3 nicht zu entnehmen.

Dokument D4 lehrt (Ansprüche 1,2; Absätze [0074],[0075],[0089],[0105],[0106]) expandierbare, thermoplastische Polymergranulate, die a) 20-85 Gew.-% eines Styrol-Co- oder Homopolymeren und 15-80 Gew.-% eines Copolymeren, das vinylaromatische, Vinyl und/oder Vinylideneinheiten enthalten kann.

Styrolcopolymere wie in den vorliegenden Hauptansprüchen beschrieben sind in D4 nicht offenbart.

Der Gegenstand der Hauptansprüche 1,3,5 und 6 ist somit neu hinsichtlich D4.

INTERNATIONALER VORLÄUFIGER BERICHT ZUR PATENTIERBARKEIT (BEIBLATT)

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP2004/014066

6 Dokument D1 wird als n\u00e4chster Stand der Technik f\u00fcr Verfahrensanspruch 5 angesehen.

Es lehrt ein Verfahren, von dem sich der Gegenstand des Anspruchs 5 zumindest in der Zusammensetzung des Styrolpolymerisats unterscheidet.

Da unklar ist, welcher technische Effekt sich aus diesem unterscheidenden Merkmal ergibt, ist die objektive Aufgabe der vorliegenden Anmeldung in der Bereitstellung eines weiteren Verfahrens zu sehen.

D2 und D3 beschreiben keine Schmelzextrusion und können somit nicht zur Beurteilung der erfinderischen Tätigkeit herangezogen werden. Der Gegenstand des vorliegenden Anspruch 5 ergibt sich daher nicht ohne erfinderisches Zutun aus dem kombinierten Stand der Technik und erfüllt somit die Erfordernisse des Artikel 33(3) PCT.

Die abhängigen Ansprüche 2 und 4 enthalten keine Merkmale, die in Kombination mit den Merkmalen irgendeines Anspruchs, auf den sie sich beziehen, die Erfordernisse des PCT in bezug auf Neuheit bzw. erfinderische Tätigkeit erfüllen.

5

15

+49 621 6043223 5.02703 002 02.03. PCT/EP04/140

10

Patentansprüche

- Partikelschaumformteile mit einer Dichte im Bereich von 8 bis 100 g/l, erhältlich durch Verschweißen von vorgeschäumten Schaumpartikeln aus expandierbaren, thermoplastischen Polymergranulaten, enthaltend
 - 50 bis 90 Gew.-% Polystyrol B), ausgewählt aus radikalisch polymerisiertem, glasklarem Polystyrol (GPPS) oder anionisch polymerisiertem Polystyrol (A-PS), und
- 10 bis 50 Gew.-% Styrolcopolymer A), ausgewählt aus Styrol-Butadien-Blockcopolymer, Styrol-α-Methylstyrol-copolymer, Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS), Styrol-Acrylnitril (SAN), Acrylnitril-Styrol-Acrylnitril-Butadien-Styrol (MBS), Methylmethacrylat-Acrylnitril-Butadien-Styrol (MABS)-polymerisate.
 - Partikelschaumformteile nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass mindestens 80 % der Zellen der einzelnen Schaumpartikel geschlossenzellig sind.
- Expandierbare, thermoplastische Polymergranulate, dadurch gekennzeichnet,
 dass sie
 - 50 bis 90 Gew.-% Polystyrol B), ausgewählt aus radikalisch polymerisiertem, glasklarem Polystyrol (GPPS) oder anionisch polymerisiertem Polystyrol (A-PS), und
- 10 bis 50 Gew.-% Styrolcopolymer A), ausgewählt aus Styrol-Butadien-Blockcopolymer, Styrol-α-Methylstyrol-copolymer, Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS), Styrol-Acrylnitril (SAN), Acrylnitril-Styrol-Acrylester (ASA), Methyacrylat-Butadien-Styrol (MBS), Methylmethacrylat-Acrylnitril-Butadien-Styrol (MABS)-polymerisate
- 30 enthalten.
 - Expandierbare, thermoplastische Polymergranulate nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass sie 3 bis 7 Gew.-% eines organischen Treibmittels enthalten.
 - 5. Verfahren zur Herstellung von expandierbaren thermoplastischen Polymergranulaten gemäß Anspruch 3, umfassend die Schritte
 - a) Herstellen einer Mischung aus

35

11

50 bis 90 Gew.-% Polystyrol B), ausgewählt aus radikalisch polymerisiertem, glasklarem Polystyrol (GPPS) oder anionisch polymerisiertem Polystyrol (A-PS),

und

5 10 bis 50 Gew.-% Styrolcopolymer A), ausgewählt aus Styrol-Butadien-Blockcopolymer, Styrol-α-Methylstyrol-copolymer, Acrylnitril-Butadien-Styrol (ABS), Styrol-Acrylnitril (SAN), Acrylnitril-Styrol-Acrylester (ASA), Methyacrylat-Butadien-Styrol (MBS), Methylmethacrylat-Acrylnitril-Butadien-Styrol (MABS)-polymerisate,

10

- b) Einmischen eines organischen Treibmittels in die Polymerschmelze mittels statischen oder dynamischen Mischer bei einer Temperatur von mindestens 150°C,
- c) Kühlen der treibmittelhaltigen Polymerschmelze auf eine Temperatur von mindestens 120°C,
 - d) Austrag durch eine Düsenplatte mit Bohrungen, deren Durchmesser am Düsenaustritt höchstens 1,5 mm beträgt und

20

- e) Granulieren der treibmittelhaltigen Schmelze direkt hinter der Düsenplatte unter Wasser bei einem Druck im Bereich von 1 bis 20 bar.
- 6. Verfahren zur Herstellung von Partikelschaumformteilen nach Anspruch1, da25 durch gekennzeichnet, dass man expandierdierbare, thermoplastische Polymergranulate gemäß Anspruch 3 in einem ersten Schritt mittels Heißluft oder Wasserdampf zu Schaumpartikeln mit einer Dichte im Bereich von 8 bis 100 g/l vorschäumt und in einem 2. Schritt in einer geschlossenen Form verschweißt.